



ALFORM

- **Fraisage d'engrenages**

- **Constr. d'engrenages**

- **Constr. de véhicules**

- **Entraînements**

- **Constr. de machines**

- **Ingénierie d'équipement**

Partenaire pour

www.alform.de



En tant que fabricant des pièces pour l'application dans des systèmes d'entraînements industriels pourvus de denture, vous trouverez des roues dentées ALFORM dans une grande diversité de produits, fabriquées selon les spécifications du client. Pour exemple un arbre de vis sans fin dans le toit décapotable d'une voiture ou un engrenage droit d'un poids de 1000kg dans un système de convoyeurs ou la boîte à vitesses d'un laminoir. Si on a besoin de qualité, des clients du globe entier préfèrent profiter de notre expérience de plusieurs décennies avec la fabrication des roues dentées et d'engrenages standard, mais aussi selon les spécifications du client.

Matériaux et procédés de fabrication:

Nous utilisons toutes les sortes d'acier et d'alliages coulés appliqués dans la construction de machines et la construction industrielle, ainsi que des métaux non ferreux comme l'aluminium, le laiton, le bronze et le plastique pour tournage et l'usinage CNC, taillage par outils pignon, brochage, fonçage, tailler des roues dentées et rectification cylindrique.

Traitement thermique:

Des traitements thermiques tels que la cémentation, à long terme / court terme, la nitruration gazeuse (nitruration ionique) chauffage par induction, la trempe ou de revêtement que nous laissons faire par des partenaires spécialisés et certifiés pour ISO 16949.

Pignons d'entraînement: droit, hélicoïdales double-hélicoïdales. Diamètre extérieur. Ø 20 mm - max. Ø 2.500 mm
Module 0,5-max. 32
largeur des dents jusqu'à 1000 mm
Flancs des dents peuvent être usinés ou rodés
A demande qualité 4 d'après. DIN 3965.

Engrenages internes:

Diamètre intérieur min. Ø 20mm – max. 1.700mm
module 0,5 – 16, largeur faciale max. 400mm
Coupure hélicoïdaux entre Ø 250mm-1.200mm et dans cette gamme sur demande une qualité d'engrenage 4 d'après DIN 3965.

Engrenages coniques, droit ou en forme spirale, et d'engrenages hypoides:
Diamètre extérieur. Ø 20 mm - max. 800 mm
Module. 1 - 10

Arbre à vis sans fin :

Diamètre extérieur: min. Ø 20 mm - max. 80 mm
Module : 1 - 6
Longueur faciale max. 750 mm
Engrenages à vis sans fin:
En dehors min diamètre. Ø 20 mm max. 350 mm
Module. 1 - 6

Crémaillères

Largeur de face: 600 mm et longueur: 4.000 mm,
Module: 1 - 25, fraisé

Accouplements à dents courbées:

Nous concevons et réalisons vos accouplements à denture avec des dents courbées pour des torques allant jusqu'à 10.000.000 Nm et Ø 1.200 mm selon vos besoins. Vous pouvez également trouver des accouplements avec denture standard dans notre catalogue ou choisir des accouplements selon vos spécifications

Arbres à pignons, arbres cannelés

Diamètre extérieur: min. Ø 20 mm max. 2.500 mm
Module: min. 0,5 - max. 32



HÖFLER
RAPID 1250



FRAISER LES FLANCS DE DENTS + MEULER

FRAISER LES FLANCS DE DENTS + MEULER + MESURER
DANS LA MÊME MACHINE

Grâce à nos machines « Höfler Rapid 1250 » les plus récentes nous pouvons mesurer les roues dentées directement après le fraisage et le meulage. Ainsi nous atteignons la précision la plus haute en forme documenté. Une qualité 4-5 d'après DIN 3965 peut être réalisée de manière régulière et constante. Sous certaines conditions nous pouvons fournir une qualité encore plus haute. En outre nous savons fraiser et mouler des couronnes à denture intérieure en manière transversale, si qu'une gamme de diamètre intérieur de 250mm – 1200mm et une qualité de denture jusqu'à 4 d'après DIN 3965 sont atteintes.



MESURER LES FLANCS DES DENTS



	1	Q	Q	1
6,0	6,0	1	1	6,0
3,3	4,5	1	1	5,0
1,3	-0,5	1	1	-0,5
8,0	8,0			13,0



ALFORM

Notre adresse pour des demandes d'informations:

**ALFORM Metallpräzisionsteile
GmbH & Co. KG
Georg-Ohm-Strasse 14
D-65232 Taunusstein/Allemagne**

Tél: +49 61 28 - 8 53 79 - 0

Fax: +49 61 28 - 8 53 79 - 99

Email: sales@alform.de

Partenaire pour:

Constr. de machines

Entraînements

Véhicules

Constr. d'engrenages

Ingénierie d'équipements

www.alform.de