



Wir sind der ideale Partner für Klein-, Mittel- und Großserien. Um Effizienz und Wirtschaftlichkeit zu gewährleisten, fertigen wir entweder aus Vollmaterial, Hohlmaterial oder aus Schmiede- oder Guss-Rohlingen und Profilen. Unsere Kunden für CNC-Dreh- und Frästeile setzen sich aus nahezu allen Bereichen der produzierenden oder verarbeitenden Industrie zusammen.

Werkstoffe und Fertigungsverfahren in modernen Produktionsstätten

Wir verarbeiten Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Nitrierstahl, Baustahl, Aluminium, Messing und verschiedene Guss- und Druckgusslegierungen auf diversen CNC-Drehmaschinen und Bearbeitungszentren. Je nach Anforderung werden Fertigungsverfahren wie z.B. schleifen oder super-finishen angewandt.

Wärmebehandlung und Beschichtung

Erforderliche Wärmebehandlungen wie einsatzhärten, langzeit/kurzzeit gasnitrieren, Teniferbehandlung, induktivhärten, vergüten oder beschichten lassen wir von spezialisierten ISO 16949 zertifizierten Partnern ausführen.

Allgemeine Bearbeitungsdimensionen

CNC-Automatendrehen von Ø 2mm bis Ø 42mm
CNC-Drehen bis Ø 2500mm
CNC-Fräsen bis X:4000mm; Y:2500mm; Z:1100mm

Werkstoff: Aluminium EN-AW 6082

Einsatzgebiet: Antriebstechnik
Anwendung: Motor

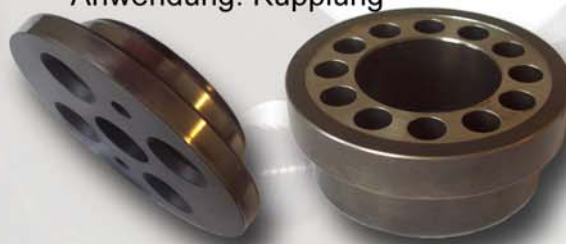
Werkstoff: Stahl 42CrMo4V

Einsatzgebiet: Antriebstechnik
Anwendung: Kupplung



Werkstoff: Stahl C45N

gasnitrocarburiert und nachoxidiert
Einsatzgebiet: Antriebstechnik
Anwendung: Kupplung



Werkstoff: Alu-Druckguss Leg.230

Einsatzgebiet: Antriebstechnik
Anwendung: Motor



Werkstoff: Messing MS58

Einsatzgebiet: Automotive-Bereich
Anwendung: Cabriolet-Faltdach



Werkstoff: Eisenguss GGG-40

Einsatzgebiet: Antriebstechnik
Anwendung: Getriebe



Werkstoff: Stahl ETG100

Einsatzgebiet: Automotive-Bereich
Anwendung: Cabriolet-Faltdach

